

---

GEbruikers HANDLEIDING  
CARP 1624  
HOUTDRAAIBANK



**LEES OOK: Veiligheidsinstructies bij de CARP draaibanken**

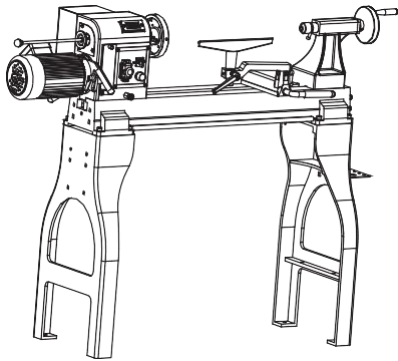
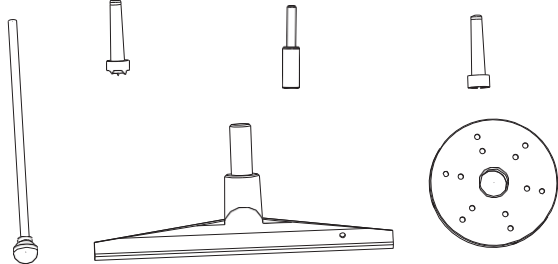
**LEES OOK: Onderhoudsinstructies bij de CARP draaibanken**

## VOORWOORD

Gefeliciteerd met uw CARP 1624 houtdraaibank een machine met grote capaciteit, ontworpen voor hobbyisten en professionals en overal waar vraag bestaat naar nauwkeurigheid en een lange levensduur en veilige werking.

## UITPAKKEN EN SCHOONMAKEN

Neem de draaibank en alle losse items voorzichtig uit de verpakking. Verwijder de bescherm laag van alle ongeverfde oppervlakken, ook aan de onderkant van de bedbanen en de klemplaten, de basis van de beitelsteun en de losse kop. Deze coating kan worden verwijderd met een doek met een ontvettend middel (gebruik hiervoor geen aceton-, benzine- of lakverdunner). Bedek na het reinigen van de blank stalen oppervlaktes met een middel dat smeert maar niet plakt, bijvoorbeeld Unispray.

<p><b>Inhoud van de verzending</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Draaibank bed met daarop</li> <li>2. losse kop,</li> <li>3. vaste kop</li> <li>4. beitelsteunhouder</li> <li>5. eventueel set poten</li> </ol>	 <p style="text-align: center;">rt</p> <p style="text-align: center;"><b>Figuur 1</b></p>
<p><b>De doos van het toebehorenpakket</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Live center</li> <li>1. drive center</li> <li>1. Index pen</li> <li>1. faceplate</li> <li>1. Uitstootstang</li> <li>1. Beitelsteun</li> </ol>	 <p style="text-align: center;"><b>Figuur 2</b></p>

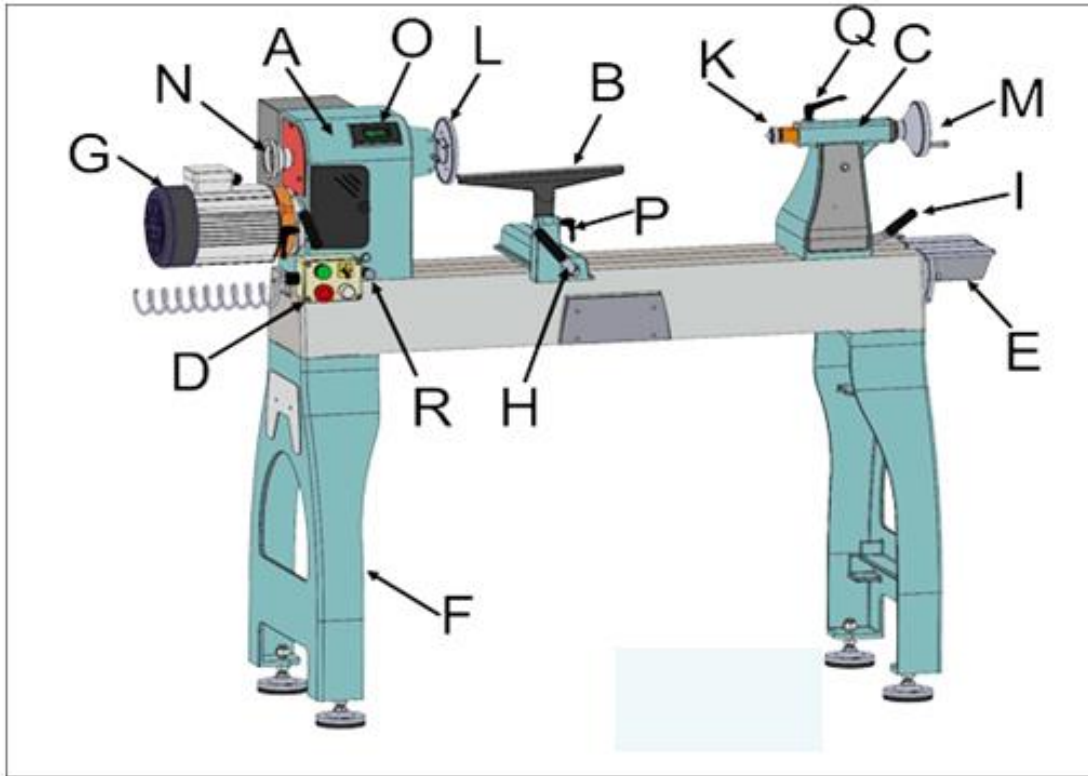
## SPECIFICATIONS

Vorraad nummer. ....	CARP 1624
Draaidiameter boven bed. ....	408 MM (16 ")
Draaidiameter boven beitelsteunhouder .....	356 mm (14")
Afstand tussen centers .....	600 mm (24")
Snelheden (RPM) .....	100-1350 & 220-3000
As schroefdraad .....	M33x3.5..
Hoofdas doorboring.....	9.5 mm (3/8")
Losse kop doorboring.....	9.5 mm (3/8")
Losse kop pinole slag.....	110 mm (4")
Gereedschapssteun .....	350mm (12")
faceplate .....	152 mm (6")
Opname losse kop.....	MC-2
Opname vaste kop.....	MC-2
Lengte .....	1110mm (43")
Motor.....	1,5 kW
Frequentie regelaar. ....	1.5KW - 230V
Gewicht (ongeveer). ....	185 kg.

## ASSEMBLY

### 3.4.1 Ken uw houtdraaibank

Raak vertrouwd met de namen en locaties van de bedieningselementen en functies die hieronder worden weergegeven om de instructies in deze handleiding beter te begrijpen.

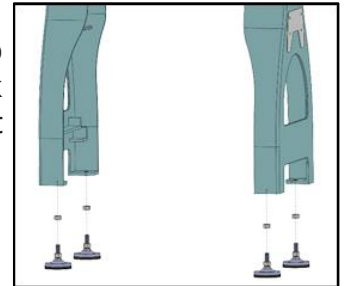


A. Vaste kop	I. Losse kop vergrendelingshendel
B. Beitelsteun	K. Pinole
C. Losse kop	L. Faceplate
D. Magnetische bedieningskast	M. Losse kop handwiel
E.	
F. Swing Away (optioneel)	N. vaste kop handwiel
G. Gietijzeren poten	O. Display
H. Motor	P. Vergrendelingshendel voor beitelsteun
H. Vergrendelingshendel voor de beitelsteunhouder (banjo)	Q. Pinole vergrendelingshendel

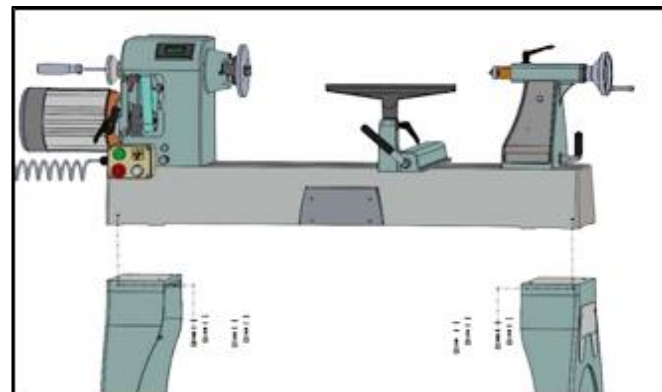
## 3.4.2 Montage van de machine

**Verwijder alle schroeven of riemen waarmee de onderdelen van de draaibank aan de pallet zijn bevestigd en verwijder de beschermende verpakking. Zet alle dozen met poten en accessoires aan de kant.**

**1.** Zet de poten rechtop en lijn ze redelijk goed uit. Schroef de voeten in de schroefdraadgaten van de poten. De voeten kunnen op elk moment worden aangepast om ervoor te zorgen dat de draaibank stabiel en waterpas staat. Draai de zeskantmoeren tegen de onderkant van de poten vast om de hoogte-instelling te waarborgen.

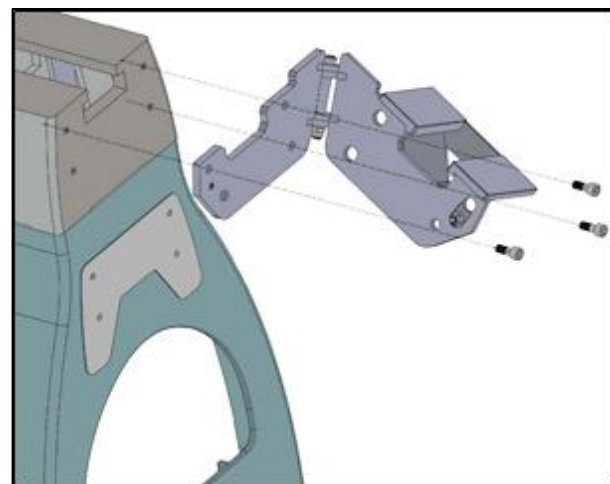


**2.** Wikkel tilbanden aan beide uiteinden om het bed. De riemen moeten naast de bevestigingspunten van het bed worden geplaatst om het beste evenwicht te behouden. Gebruik ten minste 2 andere personen om de draaibank voorzichtig op de poten te plaatsen. Zodra de montagegaten zijn uitgelijnd, bevestigt u de draaibank aan de poten. Gebruik eventueel een plank en lijmtangen om de poten te fixeren zolang het bed er nog niet op vast zit.



**Om het tillen te vergemakkelijken, kunnen we het gewicht op het draaibankbed verminderen: verwijder de stopbout aan elk uiteinde van het bed en schuif de kop en de losse kop eraf.**

**3.** Monteer eventueel de optionele Swing Away van de losse kop met bouten op het bed. Let op dat het wegklapdeel goed uitgelijnd staat met het bed.



## 3.5 Eerste gebruik



Zodra de montage is voltooid, doet u een testrun op de machine uit om er zeker van te zijn dat deze correct is aangesloten op de stroom en dat de veiligheidscomponenten correct werken. Als u tijdens het proefdraaien een ongevoen probleem aantreft, stop dan onmiddellijk de machine, trek de stekker uit het stopcontact en los het probleem op voordat u de machine opnieuw gebruikt. De tabel voor probleemoplossing in deze handleiding kan helpen.

De testrun bestaat uit het controleren of de motor opstart en correct loopt.

### Om de machine te testen:

1. Verwijder alle instelgereedschappen uit de buurt van de machine.
2. Zorg ervoor dat de as niet vergrendeld is.
3. Zet de draairichtingschakelaar in de neutrale stand en draai de snelheidsregelknop helemaal tegen de klok in.
4. Druk op de noodstopknop.
5. Sluit de machine aan op de voeding. De digitale uitlezing moet oplichten.
6. Draai de noodstopknop met de klok mee totdat deze eruit springt. Deze reset de "aan" schakelaar.
7. Druk op de groene knop.
8. Controleer of de machine correct werkt door de draairichtingsschakelaar in de stand "FWD" te draaien en vervolgens de snelheidsregelknop langzaam met de klok mee te draaien.
9. Draai de snelheidsregelknop helemaal naar links.
10. Draai de draairichtingsschakelaar van de as in de stand "REV" en draai de snelheidsregelknop langzaam met de klok mee.
11. Zet de draairichtingsschakelaar van de as in de neutrale stand en druk de noodstopknop in.
12. Zonder de noodstopknop te resetten, draait u de spindelrichtingsschakelaar in de standen "FWD" en "REV". De machine mag in geen van beide posities starten.

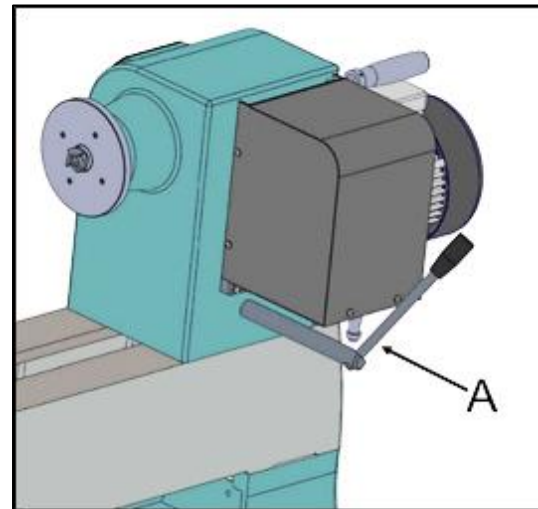
## 3.6 Aanpassing

### 3.6.1 Kop afstellen

De kop van deze draaibank is uitgerust met een nokkenklemstelsel om deze aan het draaibankbed te bevestigen. Wanneer de hendel wordt vastgedraaid, komt er een vergrendelingsplaat onder het bed omhoog en zet de kop vast op zijn plaats. De kop kan overal langs het draaibankbed worden geplaatst.

#### Om de kop langs de lengte van het bed te plaatsen:

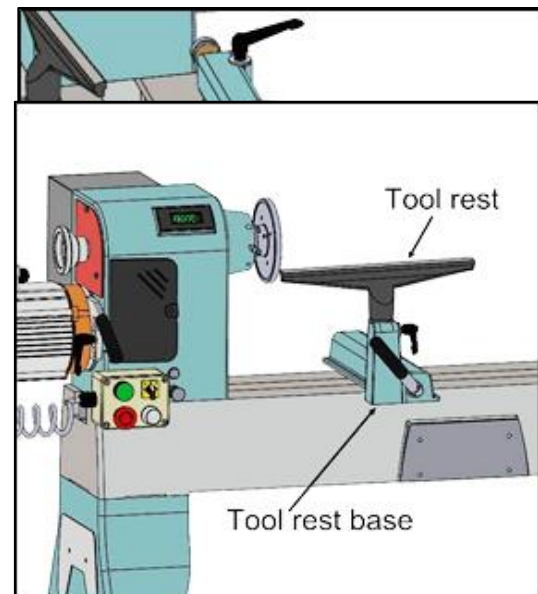
1. Trek de stekker van de machine uit het stopcontact!
2. Draai de vergrendelingshendel van de kop (A) los.
3. Schuif de kop naar de gewenste locatie op het bed en gebruik de vergrendelingshendel om de kop weer vast te zetten.



### 3.6.2 Losse kop afstellen

De losse kop past zich op dezelfde manier aan als de vaste kop. Om de losse kop over de lengte van het bed te plaatsen:

1. Draai de vergrendelingshendel van de losse kop (A) los en verplaats de losse kop naar de gewenste positie langs het bed.
2. Draai de vergrendelingshendel van de losse kop weer vast om de losse kop aan het bed te bevestigen.



**Opmerking: De grote klemborgmoer onder de losse kop moet af en toe worden nagesteld om de juiste klemdruk van de losse kop op het bed te garanderen.**

### 3.6.3 Beitelsteun afstellen

De beitelsteun bestaat uit twee componenten: de houder van



de beitelsteun (banjo) en de beitelsteun. De houder van de beitelsteun beweegt naar voren/achteren en over de lengte van het draaibankbed. De beitelsteun draait en beweegt op en neer in de houder van de beitelsteun. Met vergrendelingen voor beide componenten kunt u de beitelsteun op zijn plaats houden na het maken van deze aanpassingen. Wanneer u de beitelsteun afstelt, plaatst u deze zo dicht mogelijk bij het werkstuk zonder deze daadwerkelijk aan te raken. Dit maximaliseert de ondersteuning van de snede en minimaliseert de hefboomwerking, waardoor er minder risico is op happers, het breken van beitels en ongelukken.

**Als vuistregel:** Voor de meeste draaibewerkingen moet het snijgereedschap iets boven de middellijn contact maken met het werkstuk.

Doel bij het afstellen van de beitelsteun is om maximale ondersteuning te bieden voor het type gereedschap dat wordt gebruikt, in een positie die veilig en comfortabel voor u is.



**Als onjuist ondersteunde of gepositioneerde snijgereedschappen aan het werkstuk "blijven haken" kan het gereedschap met grote kracht uit uw handen worden geworpen. Om dit risico te verminderen, moet u er altijd voor zorgen dat de beitelsteun correct is geplaatst voor het type bewerking, dat het snijgereedschap stevig wordt ondersteund door de beitelsteun.**

#### De beitelsteun afstellen:

1. Draai de vergrendelingshendel van de beitelsteunbasis (B) los en verplaats de beitelsteun naar de gewenste positie op het draaibankbed.

**Opmerking: Om de ondersteuning te maximaliseren, moet de steunbasis van het gereedschap altijd aan beide zijden van het bed worden vergrendeld. Trek de beitelsteun nooit zo ver naar achteren dat deze slechts aan één kant vastzit.**

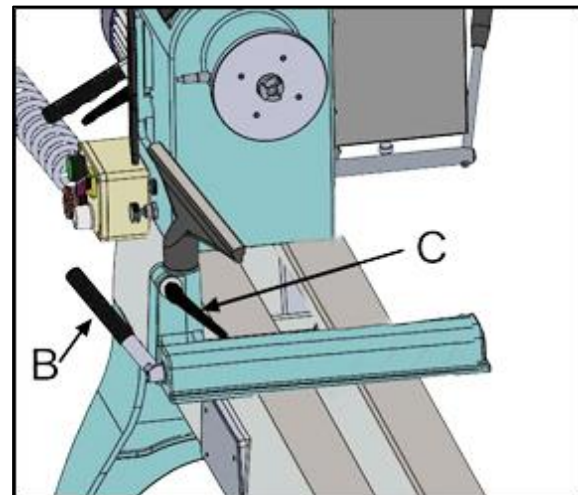
2. Draai de vergrendelingshendel van de steunbasis weer vast om de beitelsteun op zijn plaats te houden.

**Opmerking: De grote klemborgmoer onder de basis van de beitelsteun moet af en toe worden nagesteld om de juiste klemdruk van de beitelsteun op het bed te garanderen. Draai deze borgmoer in kleine stappen om de klemdruk naar behoefte nauwkeurig af te stellen.**

3. Draai de vergrendelingshendel van de beitelsteun (C) los.

4. Plaats de beitelsteun op de gewenste plaats en hoogte.

5. Draai de vergrendelingshendel van de beitelsteun (C) weer vast om de beitelsteun op zijn plaats te houden.



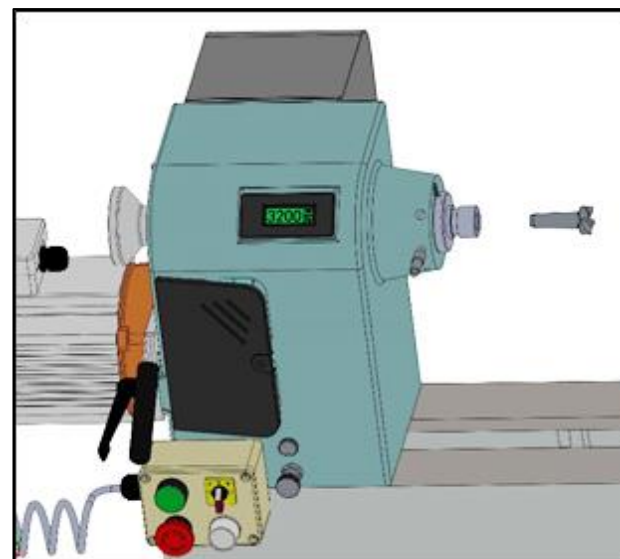
#### 3.6.4 de vaste kop

##### De meenemer

1. Zorg ervoor dat de morse conus kegel van het center (de meenemer) en de opname in de as schoon en vetvrij zijn.

2. Steek het taps toelopende uiteinde (de morse conus kegel) van het center in de as en duw het met een snelle, stevige beweging naar binnen.

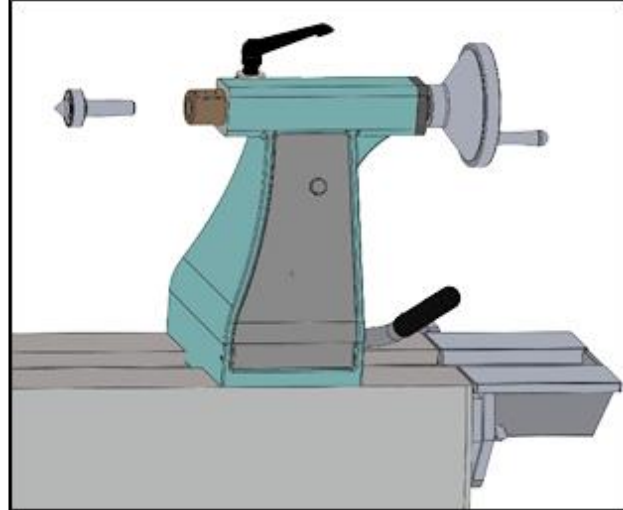
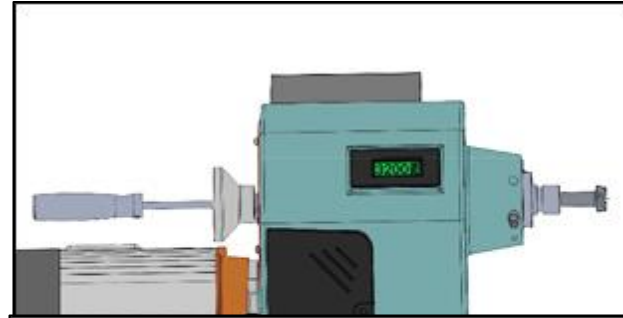
3. Zorg ervoor dat het center stevig is geïnstalleerd door te proberen het er met de hand uit te trekken.





**Om de meenemer te verwijderen:**

1. Steek de uitstootstang door de as en tik stevig op het center. Vang het center op met de andere hand.
2. Gebruik eventueel een doek of een handschoen om het center op te vangen.

**3.6.5 Het tegencent**

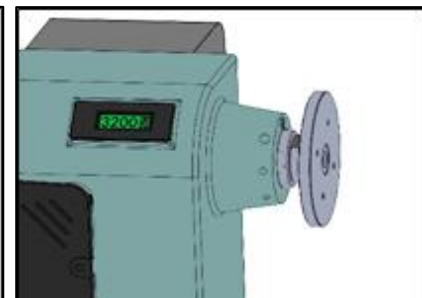
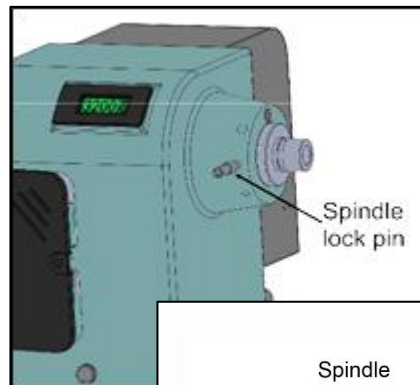
1. Draai de hendel van de pinolevergrendeling los en draai het handwiel totdat de pinole ongeveer 1 cm uitsteekt.
2. Zorg ervoor dat de pasvlakken van het center en de pinole vrij zijn van vuil en olieachtige substanties voordat u het tegencent inbrengt. Dit voorkomt meedraaien van het tegencent in de as.
3. Steek het taps toelopende uiteinde van het tegencent stevig in de schacht van de losse kop.
4. Zorg ervoor dat het tegencent stevig is geïnstalleerd door te proberen het er met de hand uit te trekken - een correct geïnstalleerd tegencent zal er niet gemakkelijk uit te trekken zijn.
5. Zet de pinole op zijn plaats door de hendel van de pinolevergrendeling weer vast te draaien.

**tegencent verwijderen**

Draai het handwiel tegen de klok in - de pinole zal zich terugtrekken in de losse kop, waardoor het center naar buiten wordt geduwd.

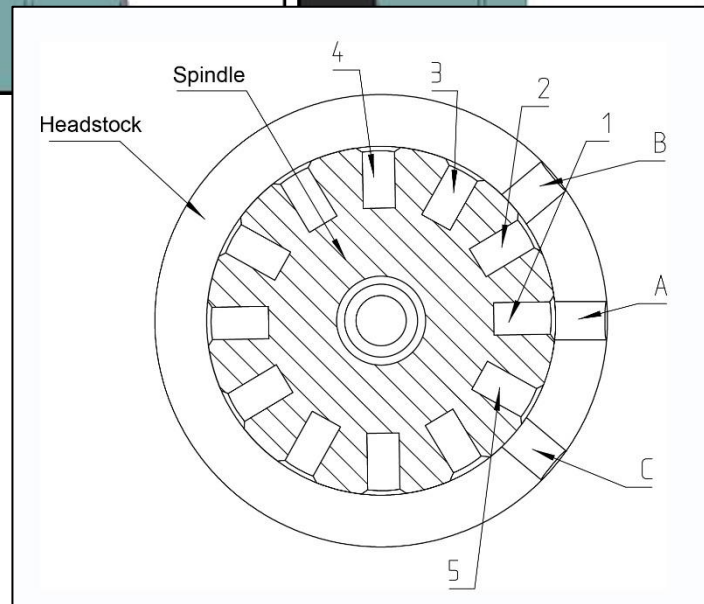
**3.6.6 Opspanplaat (faceplate)**

1. Duw de asborgpen in de gaten om te voorkomen dat de as draait terwijl u de faceplate vastdraait.
2. Draai de faceplate op de as totdat deze goed vastzit.
3. Draai de schroeven langs de kraag van de faceplate vast om deze aan de as te bevestigen of gebruik een afloopzekering (CARP ASR ring).

**3.6.7****Indexeren/asvergrendeling**

Indexeren op een draaibank wordt meestal gebruikt om bewerkingen die gelijke afstanden rond de omtrek van het werkstuk vereisen. Denk daarbij aan wijzerplaten of inlays. Er zitten 12 gaten op de spindel, dus ze staan 30 graden van elkaar. De 3 gaten op de kop staan 40 graden van elkaar.

**Voor 10 graden indexering:** lijn 1 en A uit als beginpositie. Wanneer de as met de klok mee draait, 5 uitgelijnd met C, dit lokaliseert de 1e positie van 10 graden. De as draait verder met de



klok mee, 3 is uitgelijnd met B, dit lokaliseert de 2e positie van 10 graden. De as draait verder met de klok mee, 2 is uitgelijnd met A, dit lokaliseert de 3e positie van 10 graden. Herhaal de cyclus voor verdere posities.

**Voor 20 graden indexering:** lijn 1 en A uit als uitgangspositie. Wanneer de as met de klok mee draait, lijnt 3 uit met B, dit lokaliseert de 1e positie van 20 graden. De as draait verder met de klok mee, 1 is uitgelijnd met C, het lokaliseert de 2e posities van 20 graden. Dan wordt 3 gewoon uitgelijnd met A voor verdere posities.

**Voor 30 graden indexering:** kies één gat op de kop als de initiële positie en gebruik dit gat alleen om elk gat op de as uit te lijnen om posities van 30 graden te lokaliseren.

### 3.6.8 De snelheid aanpassen

De riemschijfconfiguraties op deze draaibank bieden twee snelheidsbereiken.

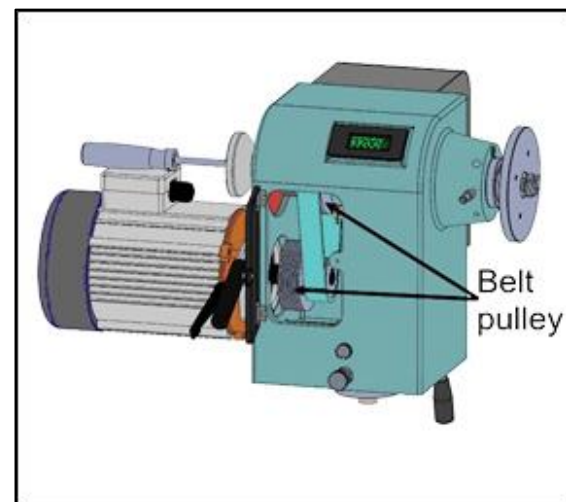
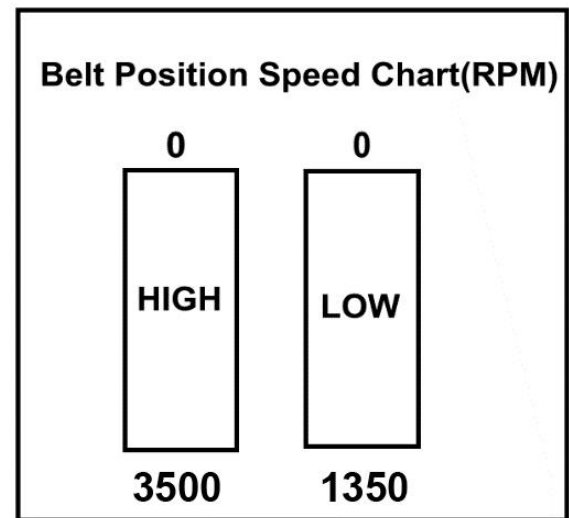
**Opmerking: Gebruik de poelie met de lage snelheid bij grote en/of ongebalanceerde stukken hout. Gebruik hogere snelheden voor verfijnde sneden en gedetailleerd werk op stukken met een kleinere diameter. Stel het geschikte snelheidsbereik in door de riempositie aan te passen. Verander de snelheid binnen een snelheidsbereik met behulp van de snelheidsinstelknop. De snelheid wordt weergegeven op het display op de vaste kop.**

#### Snelheidsbereiken wijzigen:

1. Open het deksel van de riemtoegang (A).
2. Draai de riemspanhendel (B) los.
3. Gebruik de riemspanhendel (C) om de motor helemaal omhoog te tillen en draai vervolgens de riemspanhendel weer vast - deze houdt de motor op zijn plaats terwijl u van riempositie verandert.
4. Reik in de toegangsholte van de riem en rol de riem op de gewenste set katrollen.
5. Maak de riemspanhendel los en laat de motor zakken.
6. Oefen neerwaartse druk uit op de riemspanhendel om de aandrijfriem goed te spannen en draai vervolgens de riemspanhendel weer vast.
7. Sluit het deksel..

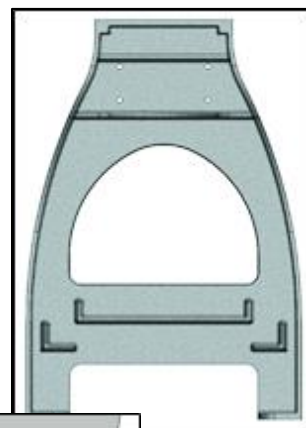
### 3.6.9 Aanbevelingen voor snelheid

Een hoge toerental is het beste bij het draaien van een werkstuk van geringe diameter waarbij een strakke afwerking vereist is en lichte sneden worden gemaakt. Een laag bereik, dat meer koppel heeft, is het beste bij het draaien van een groot werkstuk waarbij veel materiaal moet worden verwijderd. Gebruik de snelheidsknop om de assnelheid binnen elk bereik aan te passen.

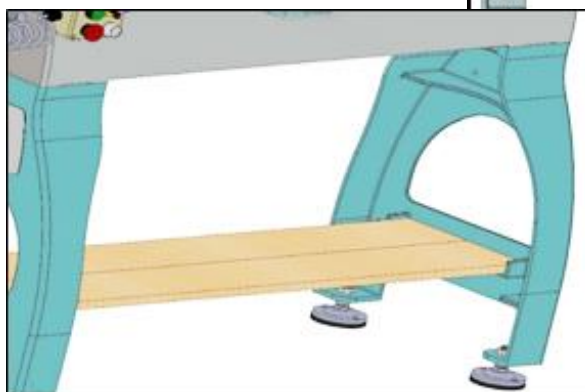


### 3.7 Door de gebruiker gemaakte plank (optioneel)

De dubbele richels aan de binnenkant van de poten van de draaibank bieden ondersteuning voor een plank (niet meegeleverd), wat handig is voor het opbergen van grotere voorwerpen maar ook voor het toevoegen van extra gewicht aan de draaibank. Dit komt de stabiliteit ten goede.



Plankstijl 1: Leg twee planken plat op de binnenste richels.

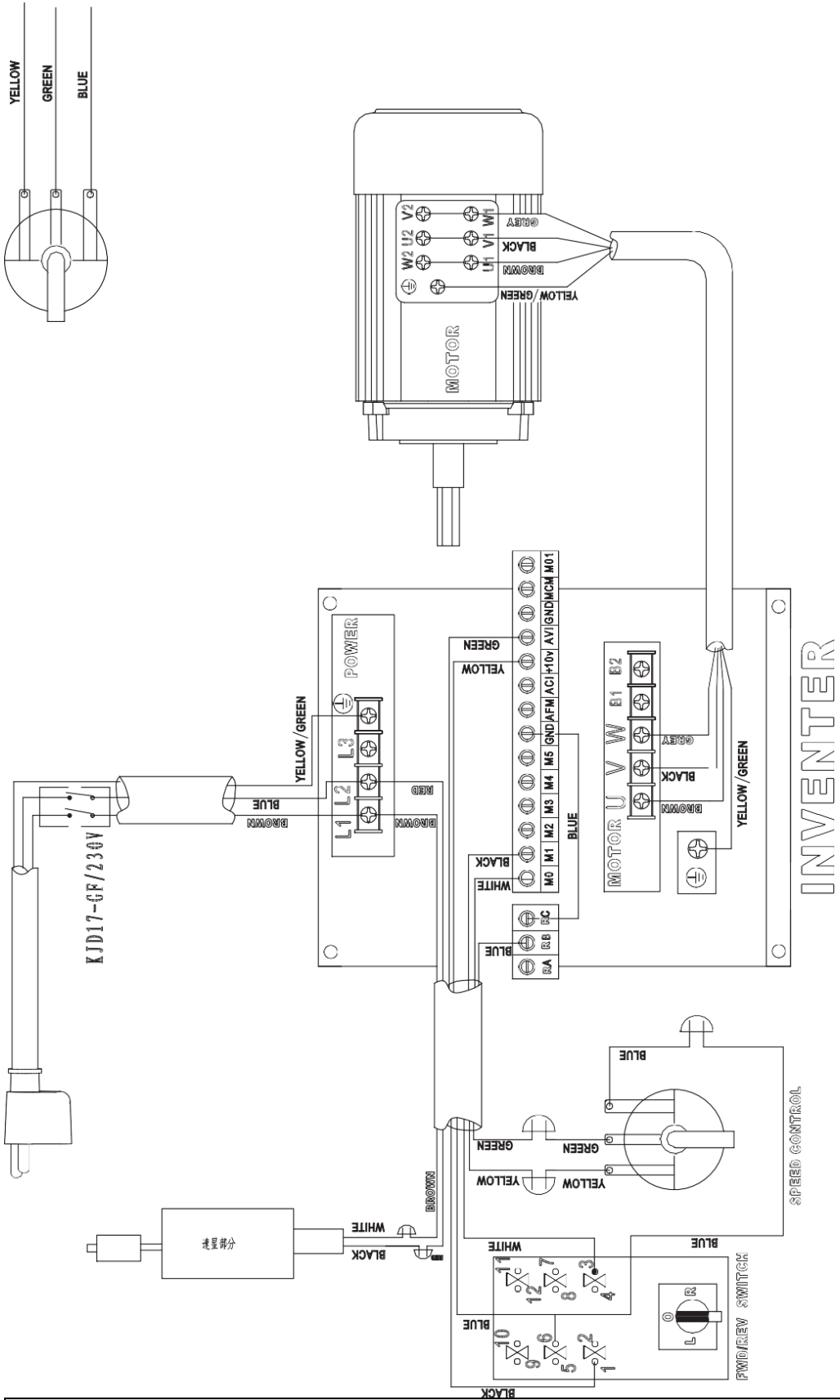


Plank Stijl 2: Leg twee planken op de rand in de buitenste richels. Snijd twee stukken uit een multiplexplaat en schroef ze aan de bovenranden van de twee planken. Zorg ervoor dat de stukken multiplex gelijk liggen met de buitenrand van de twee planken



Plankstijl 3: Een plank in mandstijl bestaande uit twee planken en deuvilstangen. Het voordeel van dit ontwerp is dat de meeste houtsnippers door de plank vallen in plaats van zich erop op te hopen.





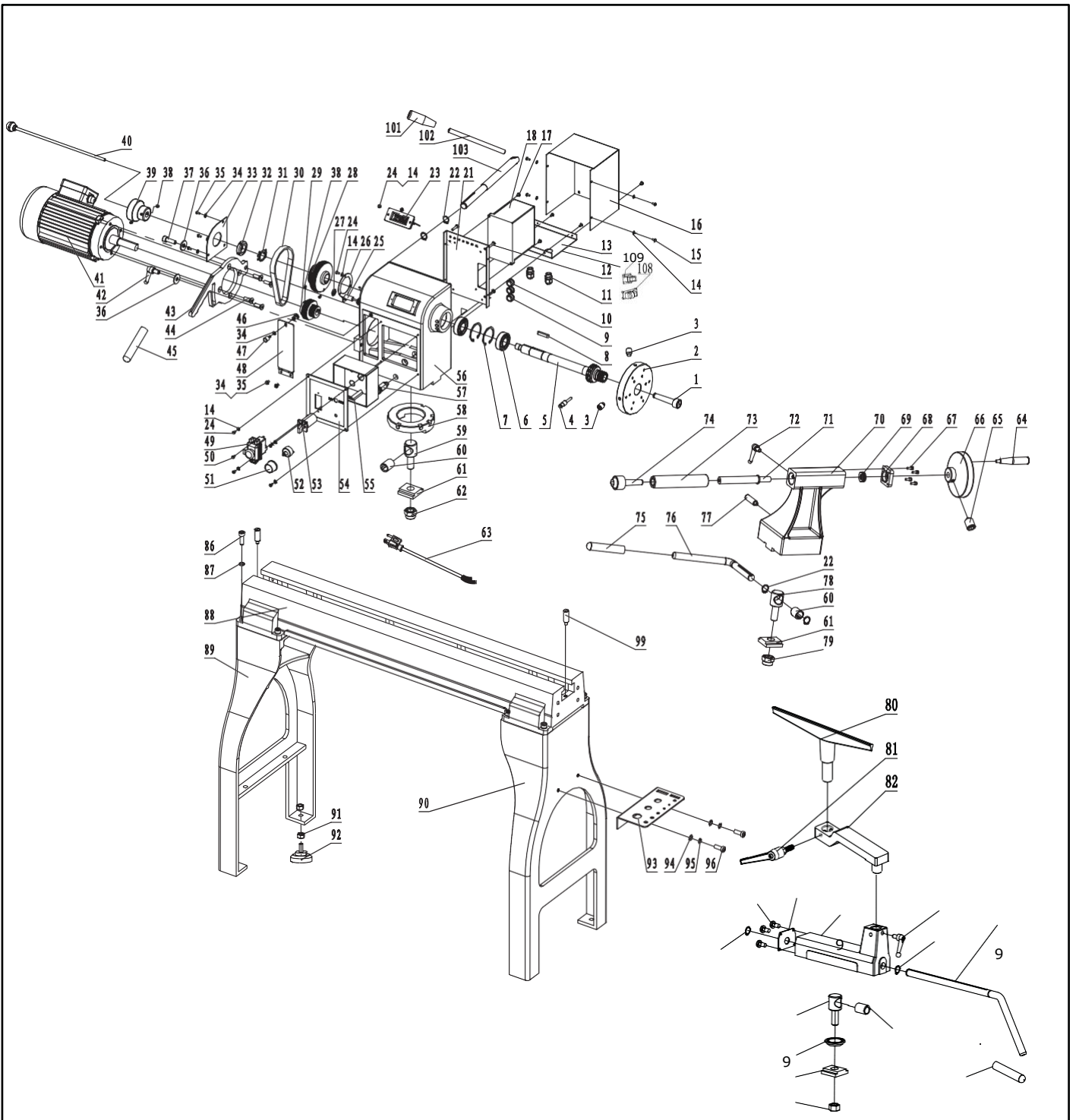
BEDRADINGSSCHEMA VOOR CARP1624



<b>Probleem</b>	<b>Mogelijke oorzaak</b>	<b>Oplossing</b>
Overmatige trillingen.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Werkstuk is ongebalanceerd</li> <li>2. Toerental te hoog</li> <li>3. Versleten riem</li> <li>4. De bout van de motorsteun of het handvat zit los</li> <li>5. Draaibank staat niet vlak</li> <li>6. Ondergrond van de draaibank is niet vlak/ongeschikt</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Werkstuk voorbereiden</li> <li>2. Toerental omlaag</li> <li>3. Vervang de riem</li> <li>4. Draai de bout of het handvat vast</li> <li>5. Level de draaibank</li> <li>6. Plaats de draaibank op betere ondergrond of stel de stelvoeten af</li> </ol>
Motor of as loopt vast of start niet	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Te grote afname</li> <li>2. Gebroken riem</li> <li>3. Onjuiste koeling op de motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verminder de afname</li> <li>2. Vervang de riem</li> <li>3. Verwijder zaagsel van de motorventilator</li> </ol>
De motor slaagt er niet in om het volledige vermogen te ontwikkelen.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Te dunne bekabeling gebruikt</li> <li>2. versleten motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. gebruik beter stroomkabels</li> <li>2. Vervang de motor</li> </ol>
Digitale uitlezing werkt niet	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Digitale uitleessensor uit positie</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Open de toegang tot de riem en plaats de sensor zo dat deze de bouten leest</li> </ol>



# ONDERDELENSCHEMA VOOR CARP 1624



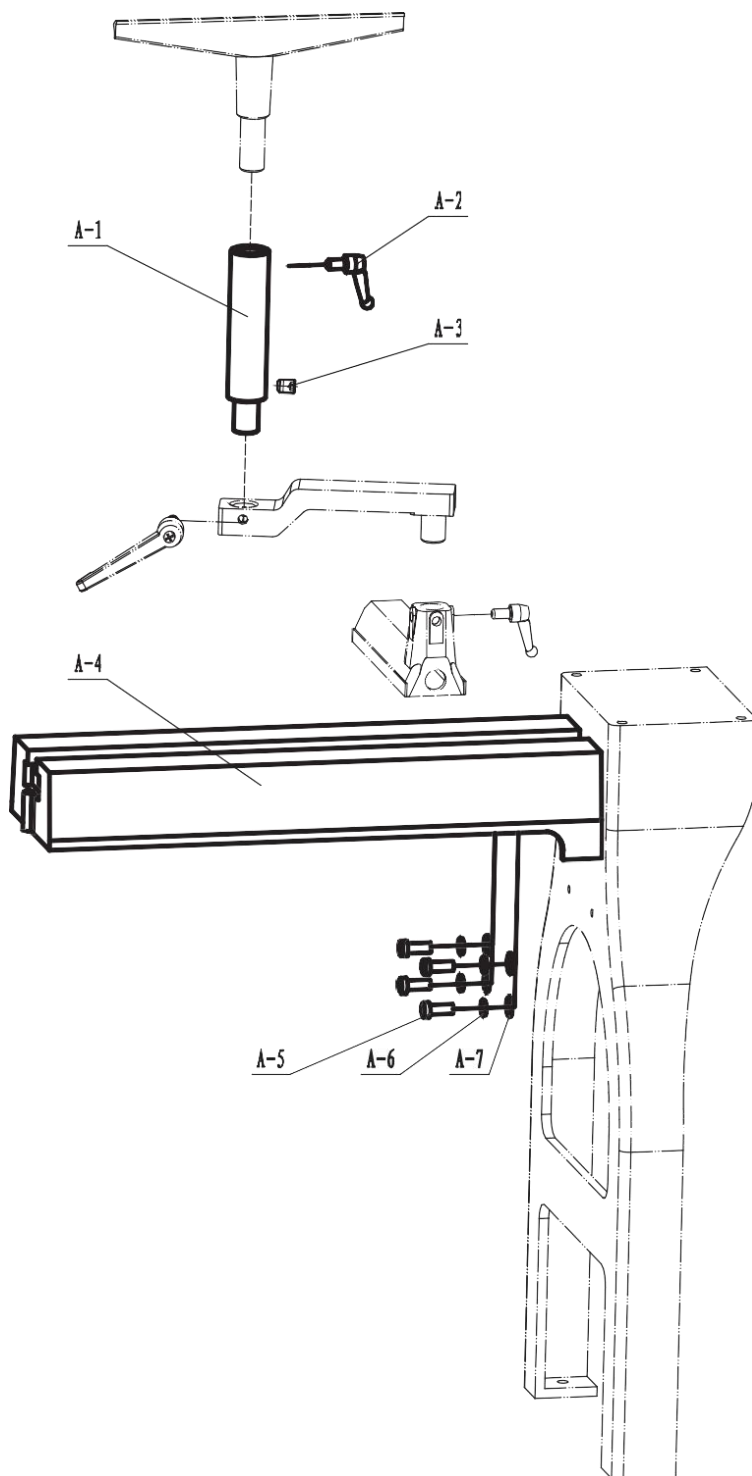
# CARP 1624 LIJST VAN ONDERDELEN

Part nr.	Beschrijving	Aantal	Deel nr.	Beschrijving	Aantal
1	AANDRIJF CENTER	1	51	VARIABELE SNELHEIDSKNOP	1
2	FACEPLATE	1	52	POTENTIOMETER	1
3	STELSCHROEF M6*12	2	53	DRAAISCHAKELAAR ZH-A	1
4	INDEXEREN PIN	1	54	PANEEL AFDEKKING	1
5	SPOEL	1	55	SCHAKELKAST	1
6	LAGER 6205	2	56	KOP GIETIJZER	1
7	INT BORGRING 52MM	2	59	KOP KLEM BOUT	1
8	SLEUTEL 8*40	1	60	BUS	2
9	DRAAD BUIS	2	61	KOP KLEM	3
10	DRAAD BUIS	1	62	ZESKANTMOER M18	3
11	WARTELS	6	63	STROOMKABEL	1
12	PHLP HD SCHROEF M5*25	4	64	HANDWIEL HANDVAT	1
13	PLAAT	1	65	STELSCHROEF M8*12	1
14	PLATTE SLUITRING 4MM	22	66	HANDWIEL	1
15	PHLP HD SCHROEF M4*6	8	67	PHLP HD SCHROEF M5*14	4
16	DEKSEL VAN DE OMVORMER	1	68	SCHROEFDRAAD PASSING	1
17	PHLP HD SCHROEF M4*12	2	69	EXT BORGRING	1
18	OMVORMER	1	70	LOSSE KOP GIETIJZER	1
19	VERGREDELINGSHENDEL	1	71	SCHROEF	1
20	HANDVAT BUIS	1	72	PINOLE VERGREDELING	1
21	MONTAGEBEUGEL OMVORMER	1	73	PINOLE	1
22	INT BORGRING 19MM	6	74	LIVE CENTER	1
23	DIGITALE UITLEZING	1	75	HANDVAT HULS	2
24	PHLP HD SCHROEF M4*10	13	76	VERGREDELINGSHENDEL VAN DE LOSSE KOP	1
25	BUIS	1	77	PIN	1
26	TOERENTAL SENSOR BRACKET	1	78	LOSSE KOP KLEM BOUT	1
27	MOER M12*1	2	80	BEITELSTEUN	1
28	POELIE	1	81	VERGREDELINGSHENDEL VOOR BEITELSTEUN	2
29	POELIE VAN DE MOTOR	1	82	DE ARM VAN DE BEITELSTEUN(OPTIE)	1
30	V BELT450J6	1	83V2	BASIS BEITELSTEUN	1
31	MOERSLEUTEL RING 24MM	1	84V2	VERGREDELINGSHENDEL VOOR DE BASIS VAN DE BEITELSTEUN	1
32	MOERSLEUTEL M24*1.5	1	85V2	BEITELSTEUN KLEMBOUT	1
33	AFDEKKING VAN DE POELIE	1	86	SCHROEF M10*35	8
34	PLATTE SLUITRING 5MM	7	87	BORGRING 10MM	12
35	PHLP HD SCHROEF M5*10	5	88	BED	1
36	SPATBORDRING 10MM	2	89	LINKER POOT	1
37	DOP SCHROEF M10*30	1	90	RECHTER POOT	1
38	STELSCHROEF M6*10	5	91	ZESKANTMOER M10	8
39	HANDWIEL	1	92	STELVOET	4
40	UITSTOOT STAAF	1	93	Niet aanwezig	1
41	MOTOR 230V 50HZ 1100W	1	94	Niet aanwezig	2
42	VERGREDELINGSHENDEL VOOR RIEMSPANNING	1	95	Niet aanwezig	2
43	MOTOR PLAAT	1	96	Niet aanwezig	2
44	M8*1	0			2
45	HANDVAT BUIS	1	106	centrische bus	4
46	E-CLIP 4MM	1			1
47	GEKARTELDE DUIMSCHROEF	1	107	unframe	1
48	BELT DOOR	1			
49	AAN/UIT-SCHAKELAAR KJD17	1			
50	PHLP HD SCHROEF ST4*12	2			



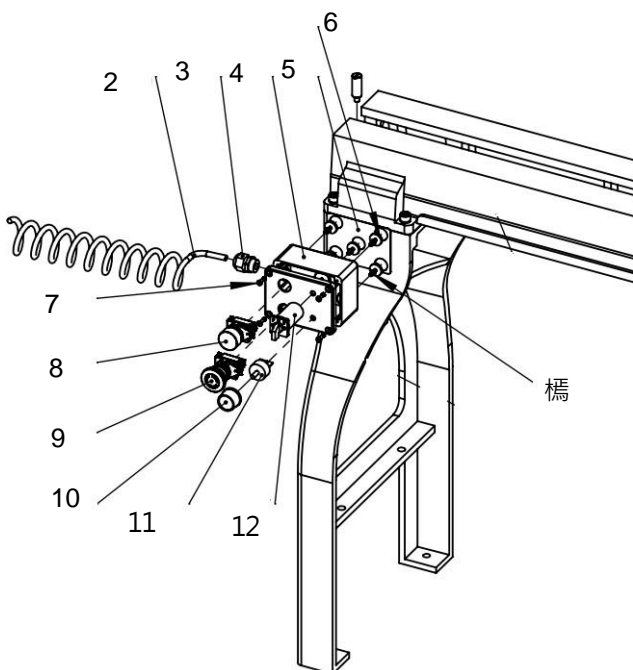
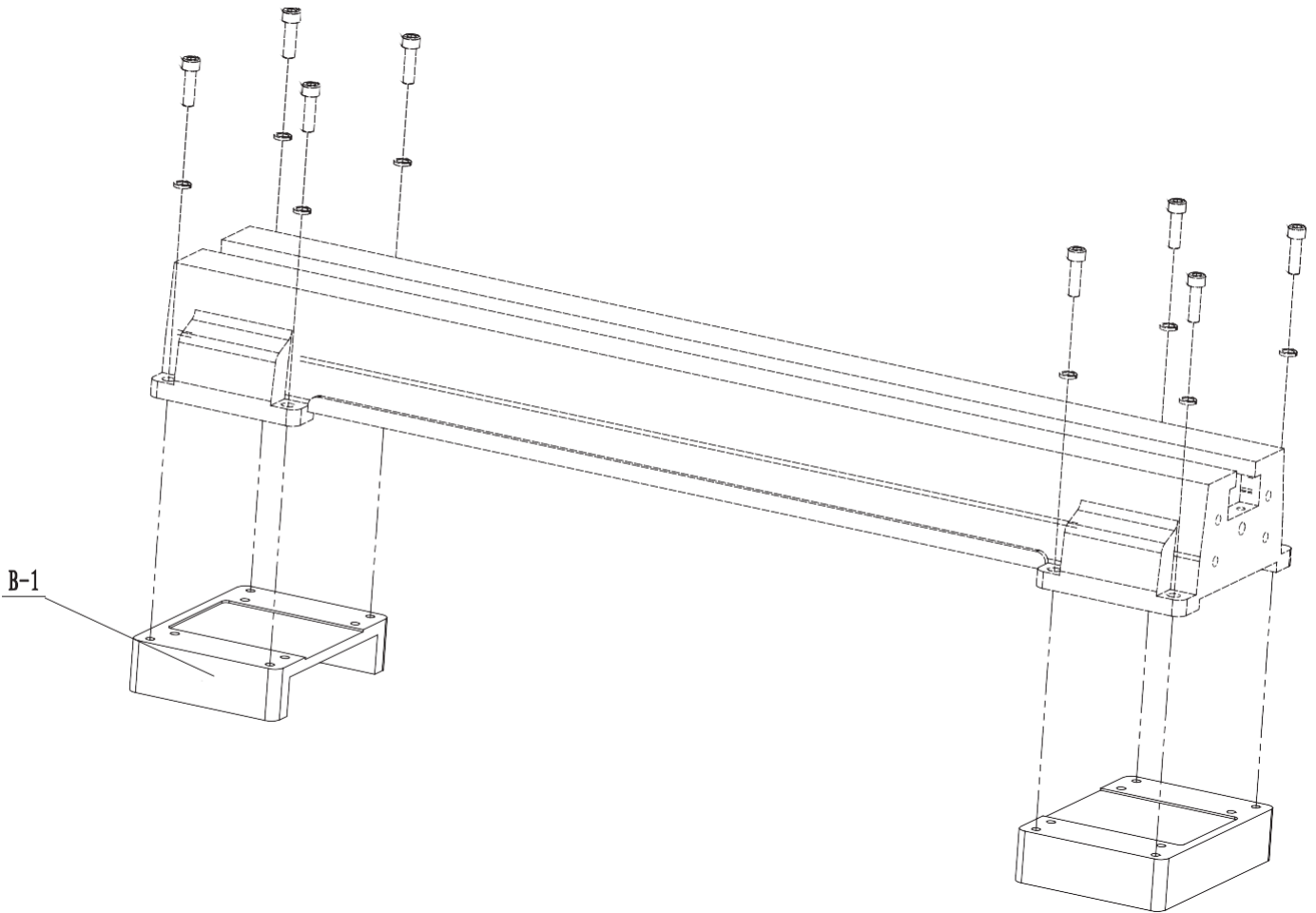
## BEDVERLENGING (OPTIONEEL)

DEEL NR.	BESCHRIJVING	AANTAL
A-1	BEITELSTEUNVERHOGER	1
A-2	KLEMFENDEL	1
A-3	PHLP PLATTE SCHROEF M6*10	1
A-4	BEDVERLENGING	1
A-5	PHLP HD BOUT M10*30	4
A-6	VEER RING M10	4
A-7	PLATTE RING M10	4



# BANKBED

DEEL NR.	BESCHRIJVING	AANTAL
B-1	BED VERHOGER	2



2	Spiraaldraad	1
3	wartel	1
4	Contral box cover	1
5	Sterke magneet	1
6	PHLP HD-schroef	5
7	AAN schakelaar (groen)	4
8	UIT-schakelaar	1
9	Potmeter snelheid	1
10	Draairichting schakelaar	1
11	(FOR) Platte	1
12	Draairichting schakelaar	